

DE

ES

PT

SmiPack®



# FP SERIES

Modulbauweise Winkelverpackungsmaschinen mit Schrumpftunnel  
 Soldadoras angulares modulares con túnel de termorretracción  
 Seladoras angulares modulares com túnel

SL S SE FP **FP** BP HA

## Modulbauweise Winkelverpackungsmaschinen mit Schrumpftunnel Soldadoras angulares modulares con túnel de termorretracción Seladoras angulares modulares com túnel

Die manuellen, halbautomatischen und automatischen Winkelverpackungsmaschinen der Serie FP zeichnen sich durch das ausgezeichnete Preis-/Leistungsverhältnis und durch ihre modulbauweise aus. In der Tat können alle Modelle dieser Serie **mit oder ohne Schrumpftunnel** geliefert werden. Bezogen auf die traditionellen Verpackungsmaschinen in Winkelausführung mit Haube, die FP-Serie bietet eine größere Produktivität sowie die Möglichkeit, zusätzlich zu den traditionellen Schrumpffolien, **den Film aus Polyethylen zu verwenden**. Die Serie FP an Modular-Verpackungsmaschinen in Winkelausführung mit Tunnel beinhaltet verschiedenen Modelle **und für Leistungen von 600 bis 3.000 Bündel/Stunden**.

Las soldadoras angulares manuales, semiautomáticas y automáticas de la serie FP se caracterizan por su excelente relación calidad/precio y por su modularidad. Además, todos los modelos de esta gama pueden ser suministrados **con o sin túnel de termorretracción**. Respecto a las tradicionales empaquetadoras angulares a campana, la serie FP ofrece una productividad más elevada y la **posibilidad de utilizar también el film de Polietileno**, además de los tradicionales film termorretráctiles. La serie FP de soldadoras angulares modulares con túnel de termorretracción incluye modelos diferentes, **para producciones de 600 a 3.000 paquetes/hora**.

As seladoras angulares manuais, semi-automáticas e automáticas da série FP se caracterizam pela excelente relação qualidade/preço e pela modularidade. Todos os modelos desta gama, portanto, podem ser fornecidos **com ou sem túnel de termoretração**. Com relação às tradicionais seladoras angulares conjugadas, a gama FP oferece uma maior produtividade e existe a **possibilidade de utilizar o filme em Polietileno**, bem como os tradicionais filmes termorretráteis. A série FP de seladoras angulares modulares com túnel compreende diversos modelos, **para produção das 600 às 3.000 pacotes/hora**.

[ FP 560 ]



### Haupteigenschaften der FP 560, FP 560 A und FP 870 A

- Beschichtetes Verschweißmesser
- Abkühlung der Verschweißstäbe durch geschlossenen Kreislauf mit Flüssigkeit
- Visualisierung des Kontrollniveaus mit Kühlflüssigkeit
- Arbeitsfläche von der Verpackungsmaschine und vom Tunnel regulierbar mit einem Handrad
- Nottaster
- automatischer Austrag des Gebindes über motorangetriebenes Band
- Kontrollsystem Flextron bestehend aus:
  1. alpha-numerischem LCD Bedienungspaneel mit 16Bit Mikroprozessor-Karte und Festkörper-Relais
  2. Abschnitt modularer Leistung, von dem Antriebspaneel getrennt und gekennzeichnet durch:
    - Festkörper-Relais für eine längere Lebensdauer und einfache Wartung
    - im Störfall, Möglichkeit nur das beschädigte Modul auszutauschen, ohne die Daten des Speichers zu verlieren. Dieses System erlaubt eine einfache und genaue Kontrolle aller laufenden Operationen wie:
      - » Maschinenstatus
      - » Anzahl der verpackten Gebinde mit elektronischer Stückzähler
      - » sofortige Produktion (nur für die Modelle FP 560 A und FP 870 A)
      - » Regelung der Verschweißtemperatur
      - » Geschwindigkeit des Gebindeaustrags
      - » "Auto-Zyklus"-Funktion, das heißt, durch das Regulieren der Auf- und Zuzeiten des Schweißarms, die Möglichkeit aus der elektronischen Karte die Produktionsleistung zu programmieren (nur für die Modelle FP 560 A und FP 870 A)
      - » Verzögerung der Schweißarm-Öffnung
      - » Möglichkeit bis zu sechs verschiedenen Arbeitszyklen zu speichern: die Folge ist eine Leistungserhöhung und eine einfachere Bedienung
      - » eventuelle Störungen
- verwendbare Film: PVC, Polyolefine und Polyethylen
- niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen

### Principales características FP 560, FP 560 A y FP 870 A

- Cuchilla soldadora
- Refrigeración de las barras soldadoras por líquido en circuito cerrado
- Visualizador del nivel del líquido refrigerante
- Altura del plano de trabajo de la soldadora y del túnel ajustable externamente por medio de una manivela
- Pulsador de emergencia
- Salida automática del paquete por medio de una cinta transportadora motorizada
- Sistema de control Flextron® provisto de:
  1. panel de mando con pantalla LCD alfanumérica, microprocesador de 16 bit y relés de estado sólido
  2. sección de potencia modular, separada del panel de mando y caracterizada por:
    - relés de estado sólido de mayor duración, que simplifican la manutención
    - en caso de averías, posibilidad de sustituir sólo el módulo dañado, sin ninguna pérdida de los datos presentes en memoria. Este sistema permite un control simple y muy preciso de todas las operaciones en curso, como:
      - » estado máquina
      - » número de paquetes producidos mediante contador de piezas electrónico
      - » producción instantánea (sólo para los modelos FP 560 A y FP 870 A)
      - » regulación de la temperatura de soldadura
      - » velocidad de salida del paquete
      - » función de auto ciclo, es decir la posibilidad de programar la velocidad de producción, regulando los tiempos de cierre y apertura del brazo soldador por medio de la tarjeta electrónica (sólo para los modelos FP 560 A y FP 870 A)
      - » retardo de apertura del brazo soldador
      - » posibilidad de memorizar hasta seis diferentes programas de trabajo: esto garantiza una mayor productividad y un uso simplificado
      - » indicación de posibles averías
- Film utilizables: PVC, Poliolefinas y Polietileno
- Reducido consumo de energía
- Conformidad con las normativas CE

### Principais características FP 560, FP 560 A e FP 870 A

- Lâmina seladora
- Esfriamento das barras seladoras a circuito fechado a líquido
- Visualizador de nível de controle do líquido refrigerante
- Plano de trabalho da seladora e do túnel reguláveis pelo exterior por meio de manivela
- Botão de emergência
- Saída automática do pacote por meio de correia transportadora motorizada
- Sistema de controle Flextron® dotado de:
  1. painel de comando LCD alfa-numérico com placa microprocessada a 16 bit e relé em estado sólido
  2. seção de potência modular, separada do painel de comando e caracterizada por:
    - relé em estado sólido de maior duração e de fácil manutenção
    - em caso de desgaste, possibilidade de substituir somente o módulo danificado sem perda dos dados presentes na memória. Este sistema permite um controle simples e cuidadoso de todas as operações em curso, como:
      - » estado máquina
      - » número de pacotes produzidos com contador de peças eletrônico
      - » produção instantânea (somente para modelos FP 560 A e FP 870 A)
      - » regulação da temperatura de selagem
      - » velocidade de saída do pacote
      - » função de "auto ciclo", ou seja possibilidade de impostar a partir da placa eletrônica a velocidade produtiva, regulando os tempos de fechamento e abertura do braço soldante (somente para modelos FP 560 A e FP 870 A)
      - » retardo de abertura do braço soldante
      - » possibilidade de memorizar até seis diferentes ciclos de trabalho: isto garante um aumento da produtividade e um uso simplificado
      - » indicação de eventuais mal funcionamentos
- Filmes utilizáveis: PVC, Poliolefinico e Polietileno
- Reduzido consumo energético
- Conformidade normativas CE

#### Modell FP 560

- manuelle Verpackungsmaschine in Winkelausführung mit Schrumpftunnel
- Leistung von 600-800 Bündel/Stunde
- Verschweißstab: 560 x 430 mm
- maximale Gebindehöhe: 230 mm
- Doppelter Elektromagnet für den Haubenverschluss: er reduziert aufs Minimum den Druck, der die Bedienungsperson auf den Schweißarm ausüben muss, um eine gute Schweißung zu erzielen
- Bündel- Abweiche

#### Modelo FP 560

- Soldadora angular manual con túnel de termorretracción
- Producción de 600-800 paquetes/hora
- Barra soldadora: 560 x 430 mm
- Altura máxima del paquete: 230 mm
- Doble electroimán de detención campana, que reduce al mínimo la presión del operario sobre el brazo soldador a fin de obtener una buena soldadura
- Desviador de paquetes

#### Modelo FP 560

- Seladora angular manual com túnel de termoretração
- Capacidade produtiva de 600-800 pacotes/hora
- Barra seladora: 560 x 430 mm
- Altura máxima do pacote: 230 mm
- Duplo imã eletromagnético de retenção durante o ciclo, que reduz ao mínimo a pressão do operador sobre o braço soldante a fim de obter uma boa selagem
- Desviador do pacote



## [ FP 560 A ]



### Modell FP 560 A

- halbautomatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung mit Schrumpftunnel
- Leistung von 600-1200 Bündel/Stunde
- Verschweißstab: 560 x 430 mm
- maximale Gebindehöhe: 230 mm
- Schweißung mit stetigem Kreis
- Bündel- Abweiche
- automatisches Aufwickeln der Abfallfolie

### Modelo FP 560 A

- Soldadora angular semiautomática con túnel de termorretracción
- Producción de 600-1200 paquetes/hora
- Barra soldadora: 560 x 430 mm
- Altura máxima del paquete: 230 mm
- Sistema de soldadura a ciclo continuo
- Desviador de paquetes
- Dispositivo automático de arrollamiento del film desechado en el equipamiento base

### Modelo FP 560 A

- Seladora angular semi-automática com túnel de termoretração
- Capacidade produtiva de 600-1200 pacotes/hora
- Barra seladora: 560 x 430 mm
- Altura máxima do pacote: 230 mm
- Sistema de selagem a ciclo contínuo
- Desviador do pacote
- Recuperação perda de série



## [ FP 870 A ]



### Modell FP 870 A

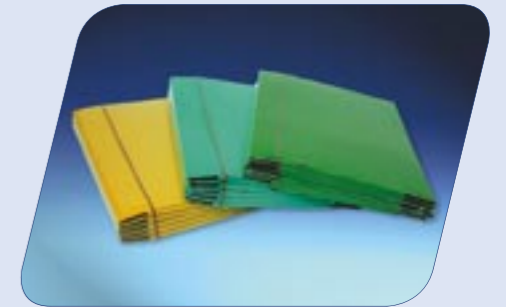
- halbautomatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung mit Schrumpftunnel
- Leistung von 500-900 Bündel/Stunde
- Verschweißstab: 870 x 620 mm
- maximale Gebindehöhe: 300 mm
- Schweißung mit stetigem Kreis
- Bündel- Abweiche
- automatisches Aufwickeln der Abfallfolie

### Modelo FP 870 A

- Soldadora angular semiautomática con túnel de termorretracción
- Producción de 500-900 paquetes/hora
- Barra soldadora: 870 x 620 mm
- Altura máxima del paquete: 300 mm
- Sistema de soldadura a ciclo continuo
- Desviador de paquetes
- Dispositivo automático de arrollamiento del film desechado en el equipamiento base

### Modelo FP 870 A

- Seladora angular semi-automática com túnel de termoretração
- Capacidade produtiva de 500-900 pacotes/hora
- Barra seladora: 870 x 620 mm
- Altura máxima do pacote: 300 mm
- Sistema de selagem a ciclo contínuo
- Desviador do pacote
- Recuperação perda de série





**[ FP 6000 ]**



**[ FP 6000 CS ]**

### Haupteigenschaften der FP 6000, FP 6000 CS und FP 8000 CS

- Beschichtetes Verschweißmesser
- Schweißung mit stetigem Kreis
- Kontrollsystem Flextron bestehend aus:
  1. alpha-numerischem LCD Bedienungspaneel mit 16Bit Mikroprozessor-Karte und Festkörper-Relais
  2. modulares Leistungsteil bestehend aus:
    - Leistungskarte (Power Base)
    - 4 unabhängige Umrichterarten
    - 2 E/A Steuerungsmodule (Eingang/Ausgang).
 Dieses System erlaubt eine einfache und genaue Kontrolle aller laufenden Operationen wie:
    - » Möglichkeit bis zu 10 verschiedenen Arbeitszyklen zu speichern
    - » automatische Kontrolle der Stabhöhe
    - » zweifache Einstellung der Verschweißtemperatur, sowohl in der Länge, als auch in der Breite des Verschweißmessers
    - » Einstellung der Verschweißzeit
    - » Möglichkeit, einzelne Gebinde oder Artikelgruppen zu verpacken
    - » Geschwindigkeit der Förderbänder elektronisch von der Bedientafel aus regulierbar
    - » Prozeßstatistik:
      - Stückzähler
      - Erfassung der Gebindelänge
      - derzeitige Produktion
      - Maschinenleistung
      - Kontrolle unregelmäßiger Gebinde
- verwendbare Film: Polyolfine und Polyethilene
- niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen

### Principales características FP 6000, FP 6000 CS y FP 8000 CS

- Cuchilla soldadora
- Sistema de soldadura a ciclo continuo
- Sistema de control Flextron® provisto de:
  1. panel de mando con pantalla LCD alfanumérica, microprocesador de 16 bit y relés de estado sólido
  2. sección de potencia modular compuesta por:
    - tarjeta de potencia (Power Base)
    - 4 tarjetas independientes para los convertidores de frecuencia
    - 2 módulos de mando IN/OUT (entrada/salida).
 Este sistema permite un control simple y muy preciso de todas las operaciones en curso, como:
    - » posibilidad de memorizar hasta 10 diferentes programas de trabajo
    - » control automático de la apertura de las barras soldadoras
    - » doble regulación de la temperatura de soldadura, tanto por la longitud como por la anchura de la cuchilla soldadora
    - » regulación del tiempo de soldadura
    - » posibilidad de embalar paquetes sueltos o multipacks
    - » velocidad de las cintas transportadoras regulable electrónicamente desde el panel de mando
    - » estadísticas de proceso:
      - contador de piezas
      - medición de la longitud del paquete
      - producción instantánea
      - rendimiento de la máquina
      - control de los paquetes irregulares
- Film utilizables: Poliolefinas y Polietileno
- Reducido consumo de energía
- Conformidad con las normativas CE

### Principais características FP 6000, FP 6000 CS e FP 8000 CS

- Lâmina seladora
- Sistema de selagem a ciclo contínuo
- Sistema de controle Flextron® dotado de:
  1. painel de comando LCD alfa-numérico com placa microprocessada a 16 bit e relé em estado sólido
  2. seção de potência modular composta por:
    - ficha de potência (Power Base)
    - 4 fichas inverter independentes
    - 2 módulos de comando IN/OUT (entrada/saída).
 Este sistema permite um controle simples e cuidadoso de todas as operações em curso, como:
    - » possibilidade de memorizar até 10 ciclos diferentes de trabalho
    - » controle automático da abertura das barras seladoras
    - » dupla regularização da temperatura de selagem, seja no comprimento seja na largura da lâmina seladora
    - » regulagem do tempo de selagem
    - » possibilidade de confeccionar pacotes individuais ou grupos de produtos
    - » velocidade das correias de transporte regulável eletronicamente no painel de comando
    - » estatísticas de processo:
      - contador de peças
      - relevamento comprimento pacote
      - produção instantânea
      - rendimento máquina
      - controle de pacotes anormais
- Filmes utilizáveis: Poliolefinico e Polietileno
- Reduzido consumo energético
- Conformidade normativas CE

### Modell FP 6000

- automatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung mit Schrupftunnel
- Leistung von 600-2400 Bündel/Stunde
- Verschweißstab: 610 x 480 mm
- maximale Gebindehöhe: 150 mm
- Inkl. Vorrichtung zur Bandannäherung
- zur Verfügung auf Anfrage aus Stahl INOX

### Modelo FP 6000

- Soldadora angular automática con túnel de termorretracción
- Producción de 600-2400 paquetes/hora
- Barra soldadora: 610 x 480 mm
- Altura máxima del paquete: 150 mm
- Dispositivo de acercamiento de las cintas transportadoras incluido en el precio
- Disponible bajo pedido en acero inoxidable

### Modelo FP 6000

- Seladora angular automática com túnel de termoretração
- Capacidade produtiva de 600-2400 pacotes/hora
- Barra seladora: 610 x 480 mm
- Altura máxima do pacote: 150 mm
- Dispositivo de aproximação esteiras incluído
- Disponível por solicitação em aço inoxidável

### Modell FP 6000 CS

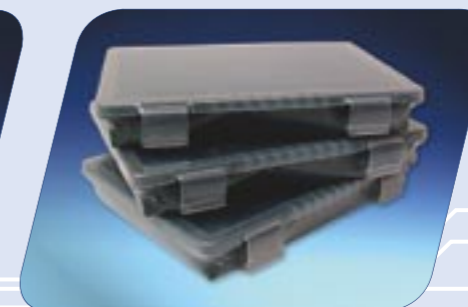
- automatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung mit Schrupftunnel
- Leistung von 600-3000 Bündel/Stunde
- Verschweißstab: 610 x 480 mm
- maximale Gebindehöhe: 200 mm
- Inkl. Vorrichtung zur Bandannäherung
- Motorisiertes Zentrierungssystem für Verschweißung

### Modelo FP 6000 CS

- Soldadora angular automática con túnel de termorretracción
- Producción de 600-3000 paquetes/hora
- Barra soldadora: 610 x 480 mm
- Altura máxima del paquete: 200 mm
- Dispositivo de acercamiento de las cintas transportadoras incluido en el precio
- Sistema motorizado de centrado de la soldadura

### Modelo FP 6000 CS

- Seladora angular automática com túnel de termoretração
- Capacidade produtiva de 600-3000 pacotes/hora
- Barra seladora: 610 x 480 mm
- Altura máxima do pacote: 200 mm
- Dispositivo de aproximação esteiras incluído
- Sistema motorizado de centragem da selagem





**[ FP 8000 CS ]**

**Modell FP 8000 CS**

- automatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung mit Schrumpftunnel
- Leistung von 600-1800 Bündel/Stunde
- Verschweißstab: 860 x 670 mm
- maximale Gebindehöhe: 250 mm
- optionale Vorrichtung zur Bandannäherung
- Motorisiertes Zentrierungssystem für Verschweißung

**Modelo FP 8000 CS**

- Soldadora angular automática con túnel de termorretracción
- Producción de 600-1800 paquetes/hora
- Barra soldadora: 860 x 670 mm
- Altura máxima del paquete: 250 mm
- Dispositivo de acercamiento de las cintas transportadoras opcional
- Sistema motorizado de centrado de la soldadura

**Modelo FP 8000 CS**

- Seladora angular automática com túnel de termoretração
- Capacidade produtiva de 600-1800 pacotes/hora
- Barra seladora: 860 x 670 mm
- Altura máxima do pacote: 250 mm
- Dispositivo de aproximação das esteiras opcional
- Sistema motorizado de centragem da selagem



**Haupteigenschaften der T 450, T 650 E (Einkammer) und T650 (Zweikammer)**

- Kontrollsystem Flextron bestehend aus:
  1. alpha-numerischem LCD Bedienungspaneel mit 16Bit Mikroprozessor-Karte und Festkörper-Relais
  2. modulares Leistungsteil, vom Bedienfeld getrennt und mit Fernschaltern ausgestattet. Dieses System erlaubt eine einfache und genaue Kontrolle aller laufenden Operationen wie:
    - Regulierung der Transportbandgeschwindigkeit
    - Regulierung der Schrumpftemperatur
    - Möglichkeit bis zu sechs verschiedenen Arbeitszyklen zu speichern
- Transportband des Tunnels mit silikonbeschichteten Dreh- oder Festrollen
- Ausschaltautomatik des Tunnels
- Ablenkplatten zur Regulierung der Luftströmung
- verwendbare Film: PVC, Polyolifine und Polyethylene
- niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen

**Principales características T 450, T 650 E (cámara única) y T 650 (doble cámara)**

- Sistema de control Flextron® provisto de:
  1. panel de mando con pantalla LCD alfanumérica, microprocesador de 16 bit y relés de estado sólido
  2. sección de potencia modular, separada del panel de mando y equipada con telerruptores. Este sistema permite un control simple y muy preciso de todas las operaciones en curso, como:
    - regulación de la velocidad de la cinta transportadora
    - regulación de la temperatura de termorretracción
    - posibilidad de memorizar hasta seis diferentes programas de trabajo
- Cinta transportadora del túnel con rodillos giratorios o fijos recubiertos de silicón
- Apagamiento automático del túnel
- Deflectores para la regulación del flujo de aire
- Film utilizables: PVC, Poliolefinas y Polietileno
- Reducido consumo de energía
- Conformidad con las normativas CE

**Principais características T 450, T 650 E (monocâmara) e T 650 (bicâmara)**

- Sistema de controle Flextron® dotado de:
  1. painel de comando LCD alfa-numérico com placa microprocessada a 16 bit e relé em estado sólido
  2. seção de potência modular, separada do painel de comando e caracterizada por telerruptores. Este sistema permite um controle simples e cuidadoso de todas as operações em curso, como:
    - regularização da velocidade da esteira
    - regularização da temperatura de retração
    - possibilidade de memorizar até seis diferentes ciclos de trabalho
- Esteira transportadora do túnel com rolos giráveis ou fixos recobertos em silicone
- Sistema de auto-apagamento do túnel
- Defletores regulação fluxo de ar
- Filmes utilizáveis: PVC, Poliolefinico e Polietileno
- Reduzido consumo energético
- Conformidade normativas CE

**[ T 450 ]**



» T 450 zur Verfügung auf Anfrage aus Stahl INOX  
 » T 450 Disponible bajo pedido en acero inoxidable  
 » T 450 Disponível por solicitação em aço inoxidável

**Kompatibilität zwischen Verpackungsmaschine und Tunnel**  
**Compatibilidad entre la soldadora y el túnel**  
**Compatibilidade entre seladora e túnel**

	T 450	T 650 E	T 650
FP 560	●		
FP 560 A	●		
FP 870 A		●	
FP 6000	●		●
FP 6000 CS	●		●
FP 8000 CS			●

**[ T 650 E ]**



**[ T 650 ]**



		FP 560	FP 560 A	FP 870 A	FP 6000	FP 6000 CS	FP 8000 CS	T 450	T 650 E	T 650	GH 1400	GH 2500
Stromversorgung Suministro eléctrico Alimentação elétrica	V Hz	220 - 240 1PH - N - PE 50/60	220 - 240 1PH - N - PE 50/60	220 - 240 1PH - N - PE 50/60	220 - 240 1PH - N - PE 50/60	220 - 240 1PH - N - PE 50/60	220 - 240 1PH - N - PE 50/60	380 - 415 * 3PH - PE 50/60	380 - 415 * 3PH - PE 50/60	380 - 415 * 3PH - PE 50/60	220 - 240 1PH - N - PE 50/60	220 - 240 1PH - N - PE 50/60
Elektrische Leistung Potencia eléctrica Potência elétrica	W	2450	2500	3100	2950	3100	3850	8000	9500	15800	180	180
Druck Druckluft Presión del aire comprimido Pressão ar comprimido	bar				5	5	5					
Verbrauch Druckluft Consumo de aire comprimido Consumo ar comprimido	NI/Gebinde NI/Paquete NI/Pacote				6	6	8,5					
Verschweißstab Barra soldadora Barra seladora	mm	560 x 430	560 x 430	870 x 620	610 x 480	610 x 480	860 x 670					
Maximale Gebindehöhe Altura máxima del paquete Altura máxima do pacote	mm	230	230	300	150	200	250	230	300	300		
Bandgeschwindigkeit Velocidad de las cintas transportadoras Velocidade esteiras transportadoras	m/min.				10 - 30	10 - 30	10 - 30	2,8 - 9,4	1,8 - 6,2	2,8 - 9,4	6,7 - 26,3	6,7 - 26,3
Durchschnittliche Stundenleistung Producción media por hora Produção média horária	Gebinden** Paquetes** Pacotes**	600 - 800	600 - 1200	500 - 900	600 - 2400	600 - 3000	600 - 1800					
Max. Abmessungen Folienrolle Dimensiones máx. de la bobina film Dimensões máx. da bobina filme	mm	600 - Ø 300	600 - Ø 300	800 - Ø 300	600 - Ø 300	600 - Ø 300	800 - Ø 300					
Abmessungen Maschine Dimensiones de la máquina Dimensões da máquina	mm	2020 x 790 h 1055	2020 x 790 h 1055	3015 x 1005 h 1125	2090 x 1433 h 1565-1675	2090 x 1433 h 1565-1675	2537 x 1633 h 1666-1776	1310 x 875 h 1440	1390 x 1090 h 1565	1910 x 1090 h 1565	1400 x 550 h 845 - 1150	2500 x 550 h 845 - 1150
Nettogewicht Maschine Peso neto de la máquina Peso líquido da máquina	Kg	129	148	247	430	550	720	187	241	350	53,5	68,5
Abmessungen Maschine mit Verpackung Dimensiones de la máquina embalada Dimensões da máquina embalada	mm	1400 x 880 h 1185	1400 x 880 h 1185	2125 x 1080 h 1300	2200 x 1520 h 1560	2200 x 1520 h 1560	2650 x 1720 h 1660	1420 x 1030 h 1555	1490 x 1220 h 1725	2280 x 1220 h 1725	1478 x 628 h 1055	2578 x 628 h 1055
Gewicht Maschine mit Verpackung Peso de la máquina embalada Peso da máquina embalada	Kg	161	180	300	540	660	830	223	315	450	75,5	108,5



Transportbänder (Einlauf)  
Cintas transportadoras de entrada  
Esteiras de entrada

[ GH 1400 ]



[ GH 2500 ]

\*zur Verfügung auf Anfrage und für 220V 3PH - PE 50/60 / \*disponible bajo pedido con suministro eléctrico 220V 3PH - PE 50/60 / \*disponível por solicitação com alimentação 220V 3PH - PE 50/60

\*\*die angegebene Geschwindigkeit kann je nach Produktmaßen, Bündelformat und Art des verwendeten Films variieren / \*\*la velocidad indicada puede variar según las dimensiones del producto, el formato del paquete y el tipo de film utilizado / \*\*a velocidade indicada pode variar em função das dimensões do produto, do formato do pacote e da tipologia do filme utilizado

Zubehörteile / Accesorios / Acessórios	FP 560	FP 560 A	FP 870 A	FP 6000	FP 6000 CS	FP 8000 CS	T 450	T 650 E	T 650
Verpackungsteller aus Edelstahl / Plato de embalaje en acero inoxidable / Prato de confeccionamento em aço inox	●	●							
Halterung zweite Rolle / Soporte para doble bobina / Suporte dupla bobina	●	●							
Wickelvorrichtung Rückführung Folieneinschub / Dispositivo automático de arrollamiento del film desechado / Dispositivo enrolador recuperação perdas filme	●								
Kit für das Startpedal bei Zyklusbeginn / Grupo pedal de mando para empezar el ciclo de trabajo / Kit pedal início ciclo		●	●						
Gruppe für das Ablesen der Orientierungskerbe des gedruckten Films / Grupo lectura marca del film impreso / Grupo leitura para marcação do filme impresso				●	●	●			
Fotozellen für Stau- und Strömungsende / Fotocélulas de acumulación y de fin de flujo / Fotocélulas de acumulo e fim de fluxo				●	●	●			
Vorrichtung zur Bandannäherung (Standard für die Modelle FP 6000 und FP 6000 CS) / Dispositivo de acercamiento de las cintas transportadoras (estándar para los modelos FP 6000 y FP 6000 CS) Dispositivo de aproximação das esteiras (standard para modelos FP 6000 e FP 6000 CS)						●			
Rollenausgang mit Rollen im Leerlauf - Länge 1025 mm, Breite 577 mm (Standard für das Modell FP 870 A) / Transportador de saída con rodillos locos - longitud 1025 mm, ancho 577 mm (estándar para el modelo FP 870 A) / Esteira de saída com rolos loucos - comprimento 1025 mm, largura 577 mm (standard para o modelo FP 870 A)								●	●



**Smipack**

**SMIPACK S.p.A.**

*Sales office and Show-room*

Via Vittorio Veneto, 4  
 24016 San Pellegrino Terme - BG - ITALY  
 Tel.: +39 0345 40.111  
 Fax: +39 0345 40.409  
 sales.smipack@smigroup.it  
 www.smigroup.it

*Manufacturing site*

Via Tasso, 75  
 24016 San Pellegrino Terme - BG - ITALY  
 Tel.: +39 0345 40.111  
 Fax: +39 0345 40.719

